



RONCH™

RONCH WELDS

Tan poderoso como tú



Equipos y accesorios para soldadura y corte

www.ronchweld.com

280MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- 
VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz
- 
CICLO DE TRABAJO PESADO
60%
- 
VERSATILIDAD CON GENERADORES
- 
PROTECCIÓN 440V
- 
DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN

MODO MMA
MMA
MMA VRD

AJUSTES
Fuerza de arco ajustable corriente

MODO TIG
Función Lift TIG

- ITEMS INCLUIDOS**
- Cable portaelectrodos 3m
 - Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Peso neto	12
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 MMA / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 MMA/ 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	180A a 100% ~ 230A a 60%	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Eficiencia (%)	85	Clase de protección	IP23

240MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECCIÓN 440V

MODO MMA
MMA
MMA VRD
Arc Force regulable

MODO TIG
Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS
• Cable portaelectrodos 3m
• Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	240 MAX		
Potencia de entrada nominal (KW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Corriente de entrada nominal (A)	45.5	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%200A - 100%155A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Peso neto	6.8kg (15lb)	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Dimensiones (mm)	410x150x285	Factor de potencia	0.6
Voltaje en vacío (V)	76.5	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60	Clase de protección	IP23

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR DC TIG Y STICK



MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN

MODO MMA
MMA
MMA VRD

AJUSTES

Fuerza de arco ajustable corriente

MODO TIG

Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Corriente de entrada (V)	1~220/230±10%	3~220/230±10%	Peso neto	15
Voltaje en vacío (V)	105	93	Dimensiones (mm)	480x190x340
Frecuencia (Hz)	50/60		Diámetro del electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Factor de potencia	0.7
Corriente de entrada (V)	1-220±10%	3-220±10%	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	180A a 100% 225A a 60%	220A a 100% 280A a 60%	Clase de aislamiento	H
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Clase de protección	IP23
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Eficiencia (%)	85			

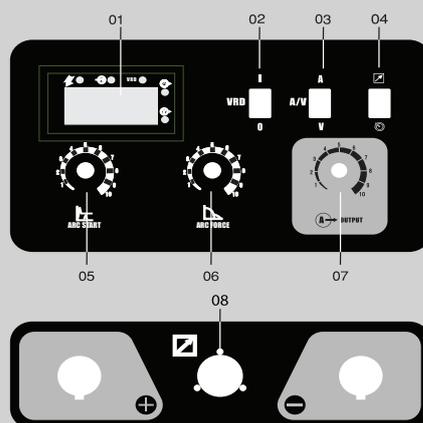
RAPTOR DUTY
R400 ARC
PROFESIONAL CC
FUENTE DE PODER

RONCH™



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- 1.- Display digital.
- 2.- Switch ON / OFF VRD.
- 3.- Switch modo amperaje o voltaje en el display.
- 4.- Switch modo control de amperaje remoto o local.
- 5.- Perilla control de amperaje de inicio de arco.
- 6.- Perilla control de fuerza de arco.
- 7.- Perilla de control de amperaje de soldadura.
- 8.- Conector para control de corriente remoto.



CONTROL REMOTO (OPCIONAL)

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 4 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m

PARÁMETROS

Modelo	R400 ARC		
Corriente de entrada (V)	3~220 / 380 / 440 VAC ±10% (Selección automática de voltaje)	Eficiencia	85%
Frecuencia (Hz)		Clase de Protección	IP21S
Voltaje en vacío (V)	50 / 60	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	76,6	Dimensiones	710 X 423 X 525
Ciclo de trabajo	15 ~ 400	Peso (Kg)	39
		Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
		Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0

200ARC DV

EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



VERSATILIDAD CON GENERADORES

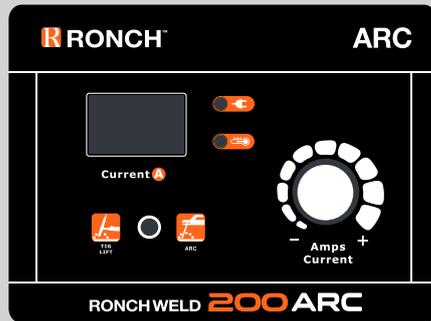


PROTECCIÓN 440V

MODO TIG
Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	200 ARC DV				Factor de potencia	0.7
Corriente de entrada (V)	90VAC - 275VAC				Voltaje en vacío (V)	68
Frecuencia (Hz)	50/60				Eficiencia (%)	85
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%		Peso neto	4kg (9lb)
	2.0	2.9	2.0	2.9		
Corriente de entrada nominal (A)	17.5	26	16.5	23	Clase de protección	IP23
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	TIG	MMA	TIG	MMA	Clase de aislamiento	H
	30%130A	30%130A	30%200A	30%200A	Refrigeración	AF
	60%95A	60%95A	60%145A	60%145A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 - Ø4.0
	100%75A	100%75A	100%110A	100%110A	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.

200TIG

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR DC HF TIG Y STICK



MULTIPROPÓSITO

TIG / MMA

MODO HF

TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE

Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/24(+10%)	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA & DC TIG	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10-200	Clase de protección	IP23

200TIGP AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS
APTO PARA SOLDAR EN ALUMINIO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



VERSATILIDAD CON GENERADORES



TECNOLOGIA AC / DC



PROTECCIÓN 440V



SISTEMA DE CONTROL MCU

ELEMENTOS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m
- Antorcha Tig modelo 26 con 4 m de control de amperaje
- Manguera de gas de 4 m

MODO TIG

- TIG pulsado
- Lift TIG
- TIG HF



OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5 ~ +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

ACCESORIOS

Control remoto de pedal - Opcional

PARÁMETROS

Modelo	200TIGP AC/DC				Voltaje en vacío (V)	52
Corriente de entrada (V)	1~220/230±10%				Eficiencia (%)	≥85
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	7
Potencia de entrada nominal (KW)	8.6 (AC MMA)	6.1 (AC TIG)	8.9 (DC MMA)	6.4 (DC TIG)	Dimensiones (mm)	410×146×278
Corriente de entrada nominal (A)	39.1 (AC MMA)	30.5 (AC TIG)	40.7 (DC MMA)	28.3 (DC TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5 ~ 95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	AC TIG		MMA & DC TIG		Up/down slope	0 ~ 10
	155A @ 60%		140A @ 60%		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5 ~ 200
	120A @ 100%		110A @ 100%			
Rango de corriente (A)	10~200 (AC TIG)		10~170 (MMA & DC TIG)		Clase de aislamiento	H
Pre flujo	0~2				Clase de protección	IP23
Post flujo	0~10				Refrigeración	Bajo demanda

200TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



POWER FACTOR CORRECTION



TECNOLOGIA AC / DC



PROTECCIÓN 440V



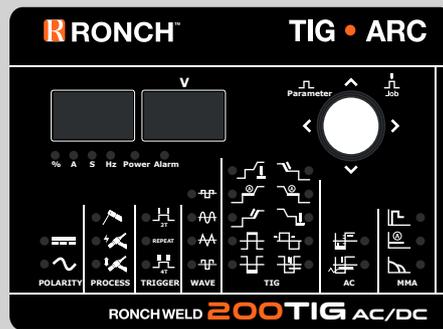
REMOTE FOOT CONTROL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.



TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio. Trabaja con 110V y 220V.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG AC/DC					
Frecuencia (Hz)	50/60				Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)	Dimensiones (mm)	492x189x350
Corriente de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC	Eficiencia (%)	80
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%	Frecuencia AC (Hz)	50~250
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%		
	80A 100%		110A 100%			
Rango de corriente (A)	5~130	5~160	5~200		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
Pre/post flujo (S)	0.1~10 / 1~10				Clase de aislamiento	H
Voltaje en vacío (V)	67				Clase de protección	IP23
Tensión de alimentación (A)	90~275				Refrigeración	AF

250TIG

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



MULTIPROPÓSITO

TIG / Electrodo

MODO HF

TIG por alta frecuencia.
2T/4T

DOWN SLOPE

Selección de tiempo de down slope.

ÍTEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha con gatillo modelo 26
- Manguera de gas de 4 m



POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

PARÁMETROS

Modelo	250 TIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%	Peso neto	10kg
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9	Diámetro de electrodo	Ø 1.6 ~ Ø5.0
Corriente de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250A @ 40% 200A @ 60% 160A @ 100%	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10-250	Clase de protección	IP23

R350TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS Y ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO



VOLTAJE DE ENTRADA
1PH 220-240V 50/60Hz
3PH 220-240V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V



CONTROL REMOTO EN EL PEDAL (OPCIONAL)



TECNOLOGIA AC / DC



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m PRO 18
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m

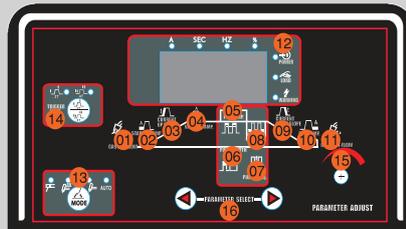
PARÁMETROS

Modelo	R350TIG AC/DC					
Corriente de entrada (V)	1~220/230/240±10%	3~220/230/240±10%	Clase de aislamiento	H		
Frecuencia (Hz)	50 / 60		Clase de protección	IP23		
Corriente nominal de entrada (A)	36 AC MMA	34 AC TIG	38 AC MMA	28 AC TIG	Refrigeración	AF
	40 DC MMA	35 DC TIG	40 DC MMA	30 DC TIG	Peso neto (kg)	26.5
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		Up/down slope	0 ~ 10.0 (s)
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		Pre/post flujo (S)	0.1 ~ 2.0 / 0 ~ 10.0
Rango de corriente (A)	50~250			Voltaje en vacío (V)	58	
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5			Eficiencia (%)	85	



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- 1.- Pre flujo de gas (seg).
- 2.- Corriente de inicio (A).
- 3.- Tiempo de subida de amperaje (seg).
- 4.- Corriente de soldadura (A).
- 5.- Corriente pico, TIG pulsado (A).
- 6.- Ancho de pulso, TIG pulsado (%A).
- 7.- Frecuencia de pulsado (Hz).
- 8.- Corriente base, TIG pulsado (A).
- 9.- Tiempo de bajada de amperaje (seg).
- 10.- Corriente final (A).
- 11.- Post flujo gas (seg).
- 12.- Led indicación (encendido, carga, mantenimiento, falla)
- 13.- Selector de procesos (Stick, TIG pulsado, TIG, TIG auto).
- 14.- Selector modo antorcha manual (2T) y automática (4T)



- 15.- Perilla ajuste de parámetros a, S, %, Hz.
- 16.- Selector ubicación de parámetro.
- 17.- Salida positivo.
- 18.- Control remoto de corriente.
- 19.- Control switch antorcha.
- 20.- Salida negativa.
- 21.- Salida gas antorcha.
- 22.- Salida de refrigerante para antorcha TIG.
- 23.- Retorno de refrigerante desde antorcha TIG.

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m.
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha Tig refrigerada por agua modelo SR-18 de 4 m.
- Unidad de refrigeración por agua.
- Carro.

PARÁMETROS

Modelo	R405 TIG		
Corriente de entrada (V)	3 ~220 / 380 / 440 VAC +10% (Selección automática de voltaje)	Tiempo de caída de amperaje (S)	0 - 15
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Eficiencia (%)	85
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 310A @ 100%	Peso (Fuente de poder) (Kg)	42
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 ~ 500	Dimensiones (mm)	620 X 320 X 550
Voltaje en vacío (V)	80	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	15 ~ 400	Post flujo / Pre flujo (S)	0 ~ 99.9
Tiempo de subida de amperaje (S)	0 ~ 15	Clase de Protección	IP21S

250MIG

EQUIPO PARA SOLDAR
ALAMBRE (MIG)



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MIG/MAG



CARRETEL
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
1Phz 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD COMN
GENERADORES



PLP PROTECCIÓN DE
FASE PERDIDA

ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

CARRETEL GRANDE

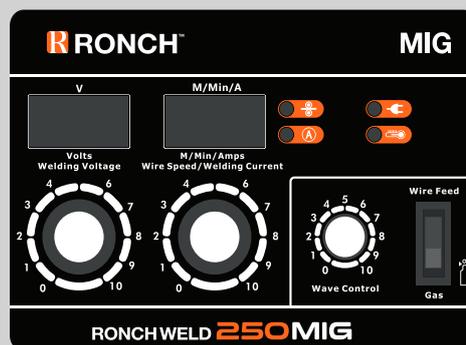
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DE ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



CONJUNTO TRACIONADOR COM 2 ROLDANAS

ITEMS INCLUIDOS

- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB24 Mig de 4 m
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	250MIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto (kg)	23
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Corriente de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250 @ 60% 200A @ 100%	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

250MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO

- 

CARRETE
(15 KG)
- 

VOLTAJE DE ENTRADA
90-275V 50/60Hz
- 

SPOOL GUN
- 

VERSATILIDAD CON GENERADORES
- 

PROTECCIÓN
440V
- 

PFC
90-275V
0.99

POWER FACTOR CORRECTION
- 

SISTEMA DE CONTROL MCU

TECNOLOGÍA PFC

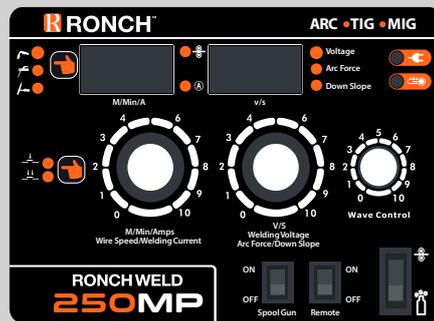
Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada. Trabaja con 110V y 220V.

MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun (Opcional)
- 3) Antorcha TIG (Opcional)
- 4) Potenciometro antorcha
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujo metro de gas (Opcional)



PARÁMETROS

Modelo	250 MP						Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
Corriente de entrada (V)	1Phz 90-275V±10%						Corriente de entrada (A)	40 - 250
Frecuencia (Hz)	50/60						Rango de tensión (A)	14~26.5
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%			1-220/230/240±10%			Eficiencia (%)	80
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	MMA	MMA	2.0	2.9	2.9	Dimensiones (mm)	618x240x445
	17.5	26	26	16.5	23	23	Diámetro del alambre	618x240x445
	TIG	MMA	MMA	TIG	MMA	MMA	Peso neto	23kg (50.7lb)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30%	35%	35%	35%	30%	35%	Factor de potencia	0.99
	160A	130A	140A	250A	250A	250A	Refrigeración	AF
	60%	60%	60%	60%	60%	60%	Clase de aislamiento y Clase de protección	H / IP23
	115A	100A	110A	195A	180A	195A		
	100%	100%	100%	100%	100%	100%		
	90A	80A	85A	150A	140A	150A		

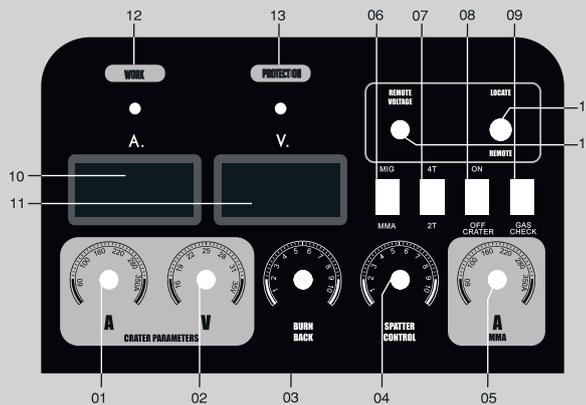
R350MP

PROFESIONAL CC/CV
FUENTE DE ALIMENTACIÓN
MULTIPROCESO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO

1. Ajuste de corriente / modo 4T.
2. Ajuste de la tensión / modo 4T.
3. Ajuste del retroceso del alambre, modo automático.
4. Control de salpicaduras (inducción).
5. Ajuste de amperaje (MMA).
6. Selector de proceso.
7. Selector de modo manual (2T) y automático (4T).
8. Selector de activación de modo.
9. Selector de control de gas.
10. Amperímetro digital.
11. Voltímetro digital.
12. Luz de trabajo de ignición / soldadura.
13. Luz de peligro / de fallo.
14. Botón de control de la tensión, sistema de detección de voltios.
15. Interruptor local/remoto.



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB36KD MIG con 4 m
- Carro

Parámetros

Conector spool gun 4 rodillos

Alimentación (V) 24 V

Diámetro del alambre (Sólido / Tubular) 0.8 -1.2 mm

Tipo de conexión Euro

PARÁMETROS

Modelo	R350 MP		
Corriente de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC + 10% (Selección automática de voltaje)	Dimensiones (mm)	510 X 200 X 430
Corriente de entrada nominal (A)	22	Diámetro de alambre	0.8 -1.2
Voltaje en vacío (V)	67	Regulación de amperaje	25 - 350 A
Ciclo de trabajo	350A a 60% 31.5V 271A a 100% 27.2V	Diámetro del electrodo	Ø 1/16" (1.6mm) - 1/8" (3.2mm) Ø 5/32" (4.0mm)
Rango de corriente (A)	50 - 350	Refrigeración	AF
Rango de tensión	14 - 36	Aislamiento	F
Peso (Kg)	52.5	Clase de protección	IP21

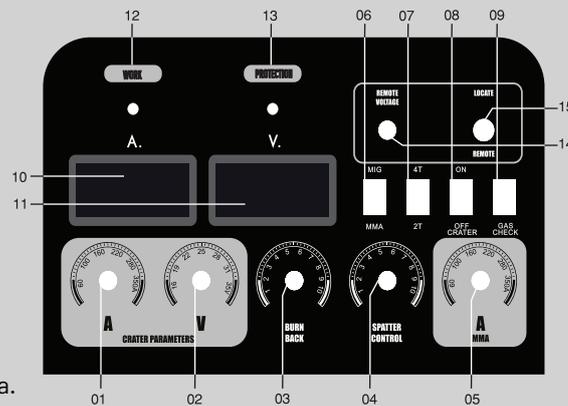
R500MP

PROFESIONAL CC/CV
FUENTE DE ALIMENTACIÓN
MULTIPROCESO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO

1. Modo de ajuste de la corriente 4T.
2. Establecer el modo de voltaje 4T.
3. Ajustar el retroceso del alambre, modo automático.
4. Control de salpicaduras (inducción).
5. Ajuste de amperaje (MMA).
6. Selector de proceso.
7. Selector de modo manual (2T) y automático (4T).
8. Selector de activación de modo.
9. Selector verificación de gas.
10. Amperímetro digital.
11. Voltímetro digital.
12. Luz de trabajo de ignición / soldadura.
13. Luz de peligro / de fallo.
14. Botón de control de tensión, sistema de detección de volts.
15. Interruptor local/remoto.



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB40KD MIG con 4 m
- Carro

Parámetros

Conector spool gun	4 Rodillos
Alimentación (V)	24 V
Diámetro de alambre (Sólido / Tubular)	0.8 -1.6 mm
Tipo de conexión	Euro

PARÁMETROS

Modelo	R500 MP		
Corriente de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC + 10% (Selección automática de voltaje)	Diámetro del alambre (tubular)	1.2 ~ 2.0 mm
Corriente de entrada nominal (A)	30/39	Peso (Kg)	53.6
Voltaje en vacío (V)	55	Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	500A a 60% 39V / 387A a 100% 34V	Tensión (crater)	15 ~ 45
Regulación del amperaje SMAW	50 ~ 500	Tipo de soldadura	Manual
Diámetro de electrodo	Ø 3/32" (2.4mm) - Ø 3/16" (5.0mm)	Grado de protección	IP21
Diámetro del alambre (sólido) (mm)	0.8 ~1.6	Aislamiento	F

VIPERCUT40

EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



CARRETE
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
1Phz 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECCIÓN
FASE PERDIDA

1. Regulador de amperaje de corte:

Es usado para regular el amperaje al momento del corte.

2. Indicador de encendido:

Al prender significa que el equipo está encendido.

3. Luz de alarma de sobreampereaje o sobrecalentamiento:

Cuando se sobrecaliente, la luz se encenderá.

4. Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire.

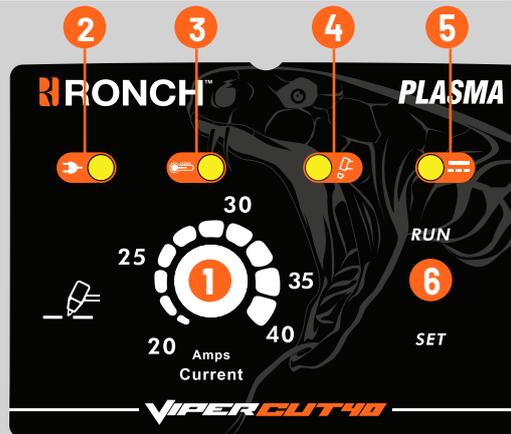
Indicador de arco abierto

5. Lámpara piloto de voltaje:

Indicador de arco abierto

6. RUN/SET:

Al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



ITEMS INCLUIDOS

- Antorcha S-65
- Manguera
- Pinza tierra

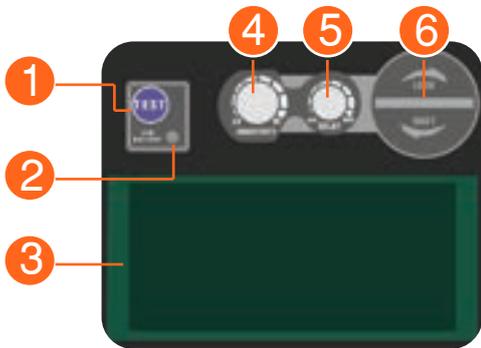


PARÁMETROS

Modelo	VIPER CUT 40			
Voltaje en vacío (V)	38.5	Dimensiones (mm)	460x146x278	
Corriente de entrada nominal (A)	32	Corte por separación acero al carbono (mm)	≤19	
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40A a 60% 30A a 100%	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono	≤16
Potencia de entrada nominal (KW)	4.9		Acero inoxidable	≤12
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%		Aluminio	≤12
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Factor de potencia	0.7	
Rango de corriente (A)	20~40	Refrigeración	AF	
Peso neto (Kg)	6.2	Clase de protección	IP21	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	LY600A
Tamaño del filtro	110 X 90 X 9 mm
Área de visualización	92.5 x 42.5 mm
Tiempo de cambio	≤ 3 /10000S
Ajuste de sensibilidad	Control continuo
Sombras de lentes con luz	DIN 4
Sombras de lentes	DIN 9 - DIN 13
Tiempo de cambio de tono	0.1 - 0.8 S
Alimentación	Solar / Batería Litio
Capacidad de la batería	600mAh
Temperatura de funcionamiento	-20°C - +65°C
Sensores de arco	2
Grado de protección UVB	DIN 16



- 1.- Botón de prueba
- 2.- Alarma de batería baja
- 3.- Protector LCD
- 4.- Botón de control de sensibilidad
- 5.- Botón de control de retardo
- 6.- Batería de Litio



TABLA DE GUÍA DE OSCURECIMIENTO

PROCESO DE SOLDADURA	VOLTAJE DEL ARCO (AMPERAJE)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW						9	10	11	12	13	14			
MIG (HEAVY)							10	11	12	13	14			
MIG (LIGHT)							10	11	12	13	14	15		
TIG - GTAW						9	10	11	12	13		14		
MAG/CO2							10	11	12	13	14	15		
SAW							10	11	12	13	14	15		
PAC							11	12		13				
PAW						8	9	10	11	12	13	14	15	

RONCH™

CONTENIDO

PÁGINA

	SMAW (Electrodo)	2
	GTAW (TIG)	7
	GMAW (MIG)	13
	Multiproceso	14
	Corte por Plasma	17
	Accesorios	18