

RONCH WELD SERIES

// CATÁLOGO 2021



RONCH™



ESPAÑOL

RONCHWELD 200ARC DV EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



VOLTAJE DE ENTRADA
110/220V 50/60Hz

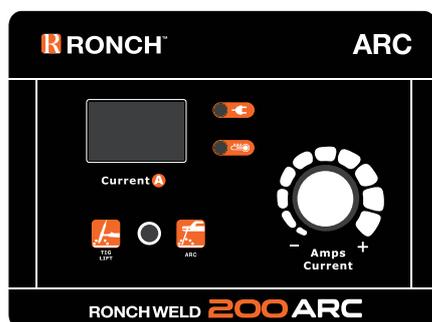


VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG
Función lift TIG



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	200 ARC DV				Voltaje en vacío (V)	68
Corriente de entrada (V)	90VAC - 275VAC				Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	4kg (9lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%		Dimensiones (mm)	390x146x278
	2.0	2.9	2.0	2.9	Clase de protección	IP23
Corriente de entrada nominal (A)	17.5	26	16.5	23	Clase de aislamiento	H
	TIG	MMA	TIG	MMA	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30%130A	30%130A	30%200A	30%200A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 - Ø4.0
	60%95A	60%95A	60%145A	60%145A	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
	100%75A	100%75A	100%110A	100%110A	Factor de potencia	0.7

RONCHWELD

240MAX

**EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS**



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG

Función lift TIG

MODO MMA

MMA
MMA VRD
Arc Force regulable



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	240 MAX	Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia de entrada nominal (KW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Corriente de entrada nominal (A)	45.5	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%200A	Diámetro de electrodo	φ1.6~φ5.0
	100%155A	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Peso neto	6.8kg (15lb)	Factor de potencia	0.6
Dimensiones (mm)	410x150x285	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	76.5	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de protección	IP23

RONCH™

www.ronchweld.com

RONCHWELD

280MAX

**EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS**



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



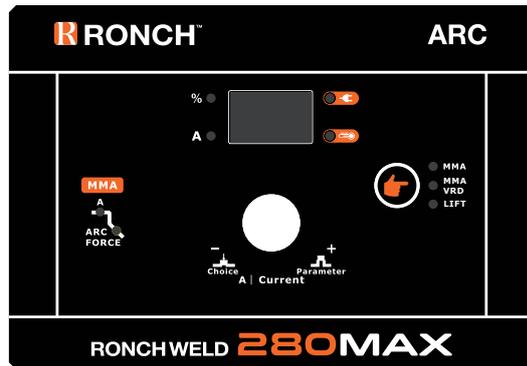
PROTECT 440V

MODO TIG

Función lift TIG

MODO MMA

MMA
MMA VRD
Arc Force regulable



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 STICK / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo	φ1.6~φ5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 STICK / 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	100%180A - 60%230A	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto	12kg (26.4lb)	Clase de protección	IP23

RONCH

www.ronchweld.com

RONCHWELD

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MONOFÁSICA Y TRIFÁSICA



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60 Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

MODO TIG
Función lift TIG

- FUNCIONES EXTRAS**
- Hot Start
 - ARC Force
 - Anti-sticking



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Corriente de entrada (V)	1-220±10%	3-220±10%	Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480x190x340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo	1.6 - 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180A 60%225A	100%220A 60%280A	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23

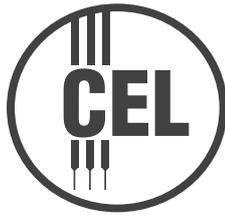
RONCHWELD

315MV

EQUIPO PARA SOLDAR

MULTI-VOLTAJE

RECONOCIMIENTO AUTOMÁTICO DE CORRIENTE 110V A 460V



$\frac{1}{PH}$ $\left\{ \begin{array}{l} \text{MONOFÁSICA} \\ \text{Y TRIFÁSICA} \end{array} \right.$

110V 460V RANGO DE TENSIÓN DE ENTRADA

ZVS ZCS SWITCH DE VOLTAJE CERO

VERSATILIDAD CON GENERADORES

PFC 90-275V 0.99 CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA

MCU SISTEMA DE CONTROL MCU

VRD Seguridad DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

TENSIÓN DE ENTRADA
110VAC - 460VAC (1 - 3 fases)
FUNCIONES EXTRAS
• Hot Start • Anti-striking • Anti-sticking
• ARC Force
PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.
TECNOLOGÍA ZVS/ZCS
Ciclo de trabajo superior y notables beneficios a la fiabilidad.



TECNOLOGÍA PFC
Factor de potencia de más de 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la tensión de entrada.

Corriente de entrada (V): 110VAC - 460VAC Dimensiones (mm): 492x189x350
Peso neto: 15kg (33lb) Refrigeración: AF
Diámetro de electrodo: 1.6 - 5.0mm Clase de aislamiento: H
Electrodos: 6010, 6011, 7018, etc. Clase de protección: IP23
Eficiencia (%) 85 Frecuencia (Hz): 50/60

PARÁMETROS

Potencia de entrada nominal (KW)	1-110±10%		1-220±10%		3-220±10%		3-380±10%		3-460±10%			
	3.1	3.3	6.3	6.8	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9		
Corriente de entrada nominal (A)	26	30	29	31.7	23.5	25.6	13	19	10.5	15.7		
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	TIG	MMA										
	60%	30%	50%	45%	35%	35%			40%			
	150A	120A	250A	200A	315A	250A			315A			
		60%	60%	60%	60%	60%			60%			
		85A	230A	175A	245A	195A			260A			
	100%	100%	100%	100%	100%	100%			100%			
Voltaje en vacío (V)	120A	70A	180A	135A	190A	150A			200A			
Rango de corriente (A)	80						10-315					
Factor de potencia	10~150						10~120		10~250		10~200	
	0.99						0.95					

RONCH™

www.ronchweld.com

RONCHWELD

200TIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240±10%	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23

RONCHWELD

250TIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	250 TIG				
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%		Peso neto	10kg (22lb)	
Frecuencia (Hz)	50/60		Dimensiones (mm)	447x189x350	
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9		Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0	
Corriente de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40		Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.	
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40%250A	60%200A	100%160A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66		Clase de aislamiento	H	
Rango de corriente (A)	10~250		Clase de protección	IP23	

RONCHWELD

200TIGP AC/DC

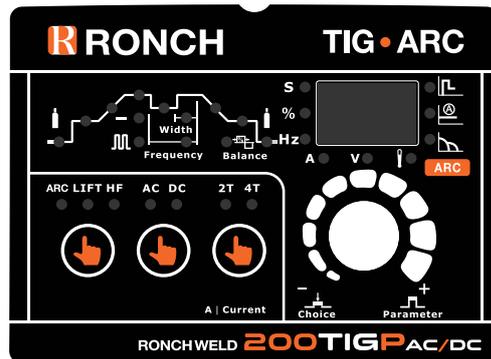
EQUIPO PARA SOLDAR

TUNGSTENOS & ELECTRODOS



ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Antorcha control de amperaje remoto Up/Down



MODO TIG

- TIG HF
- Lift TIG
- TIG pulsado

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5 ~ +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200TIGP AC/DC				Up/down slope	0~10
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	7kg
Corriente de entrada (V)	1~220/230±10%				Dimensiones (mm)	410×146×278
Potencia de entrada nominal (KW)	8.6 (AC MMA)	6.1 (AC TIG)	8.9 (DC MMA)	6.4 (DC TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada nominal (A)	39.1 (AC MMA)	30.5 (AC TIG)	40.7 (DC MMA)	28.3 (DC TIG)	Eficiencia (%)	≥85
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	AC TIG		MMA & DC TIG		Voltaje en vacío (V)	52
	155A 60%		140A 60%		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
	120A 100%		110A 100%		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200 (AC TIG)		10~170 (MMA & DC TIG)		Clase de protección	IP23
Pre flujo	0~2				Refrigeración	AF
Post flujo	0~10					

RONCHWELD

200TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



POWER FACTOR CORRECTION



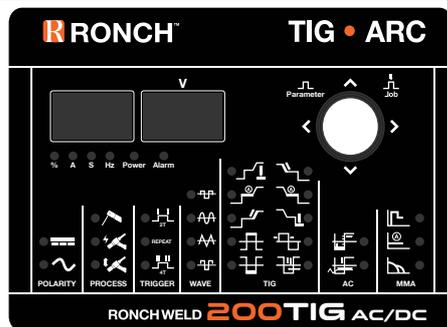
AC/DC TECHNOLOGY



REMOTE FOOT CONTROL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto



TECNOLOGÍA PFC

Factor de potencia superior a 0,99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, trabaja con 110V y 220V.

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200TIG AC/DC				Down slope	0 - 10
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	15kg (33lb)
Corriente de entrada (V)	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%			Dimensiones (mm)	492x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)	Eficiencia (%)	80
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC	Frecuencia AC (Hz)	50~250
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%	Clase de aislamiento	H
	80A 100%		110A 100%		Clase de protección	IP23
Rango de corriente (A)	5~130	5~160	5~200		Refrigeración	AF
Pre/post flujo (S)	0.1~10 / 1~10					
Voltaje en vacío (V)	67					
Tensión de alimentación (A)	90~275					

RONCHWELD

250MIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
ALAMBRE (MIG)**



ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

SPOOL GRANDE

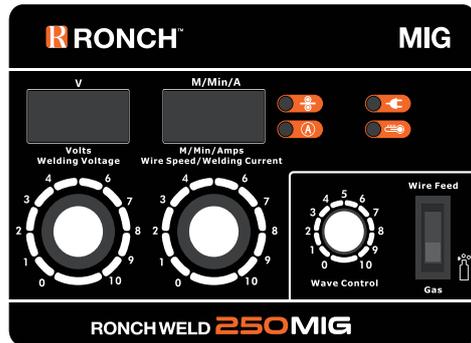
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DEL ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



2 ROLLS WIRE FEEDER

PARÁMETROS

Modelo	250MIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto	23kg (50.7lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Corriente de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%250A 100%200A	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

RONCHWELD

250MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



CARRETE (15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SPOOL GUN



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA



SISTEMA DE CONTROL MCU



DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

TECNOLOGÍA PFC

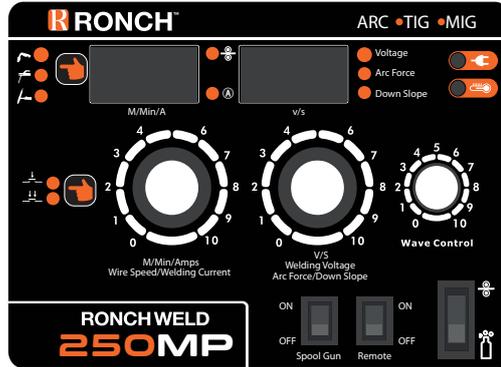
Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 110V y 220V.

MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun (Opcional)
- 3) Antorcha TIG (Opcional)
- 4) Potenciometro antorcha
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas



PARÁMETROS

Modelo	250 MP						Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
Corriente de entrada (V)	1Phz 90-275V±10%						Corriente de entrada (A)	40 - 250
Frecuencia (Hz)	50/60						Rango de tensión (A)	14~26.5
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%				Eficiencia (%)	80
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	Dimensiones (mm)	618x240x445
	4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4		
	42	40	26.5	37	41	28.5		
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30%160A	35%130A	35%140A	35% 250A	30%250A	35%250A	Diámetro del alambre	0.6 / 0.8 / 1.0
	60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A	Peso neto	23kg (50.7lb)
	100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A	Factor de potencia	0.99
							Refrigeración	AF
							Clase de aislamiento	H
							Clase de protección	IP23

RONCH™

www.ronchweld.com



RONCH AMERICA L.L.C.
2135 North West 115th Avenue
Miami, Florida, 33172 - U.S.A.

WWW.RONCHWELD.COM

SALES@RONCHWELD.COM