

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

# ABIMIG® AT



[www.binzel.es](http://www.binzel.es)

# Una antorcha de soldadura ... tres ventajas

- Flexible
- Ligera
- Productiva

**Los profesionales de soldadura realizan uno de los trabajos físicamente más exigentes en el sector del metal.**

Los soldadores deben adaptar constantemente su postura para obtener mejores accesos a la pieza cuando trabajan, mientras simultáneamente, deben mantenerse concentrados en el arco de soldadura para realizar correctamente su trabajo.

Esta tensión psicológica puede desencadenar problemas físicos en los huesos o músculos e incluso puede derivar en daños crónicos.

Por esta razón, a cada soldador le gustaría trabajar con una antorcha robusta, pero que sea a la vez ligera y potente y que se pueda equipar con un cuello que optimice su trabajo sea cual sea la naturaleza de éste.

**¿Imposible? ¡Ya no!**

¡La nueva gama de antorchas refrigeradas por aire ABIMIG AT LW convierte este deseo en realidad!

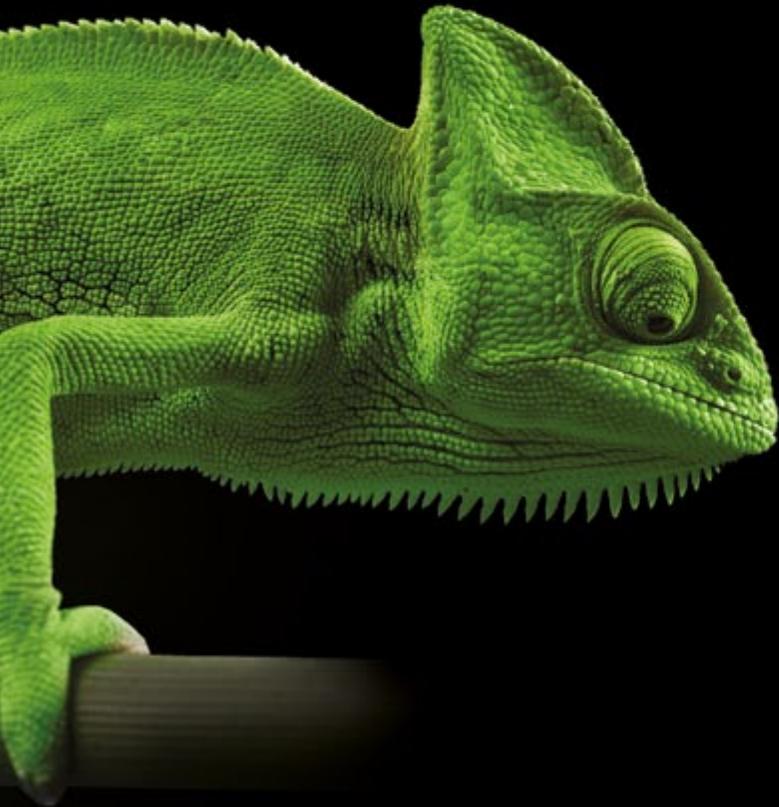
El interface en forma de T, permite la utilización del cuello de la antorcha que mejor se adapte geométricamente al trabajo de soldadura a realizar.



#### **Razones que hablan por si solas:**

- Flexibilidad: Gran cantidad de diferentes geometrías de cuello, para optimizar el acceso a la soldadura en cualquier posición.
- Ligereza: Hasta un 50% más ligera que su competencia y con un diseño de la empuñadura que, una vez combinado con el cuello intercambiable, reduce la fatiga del soldador.
- Robustez, durabilidad y efectividad que la convierten en ganadora en comparación con su competencia.
- Tanto en trabajos de producción o en actividades de laboratorio, la ABIMIG AT se convierte en la mejor herramienta.

# Flexibilidad que logra que nuestros deseos se cumplan...

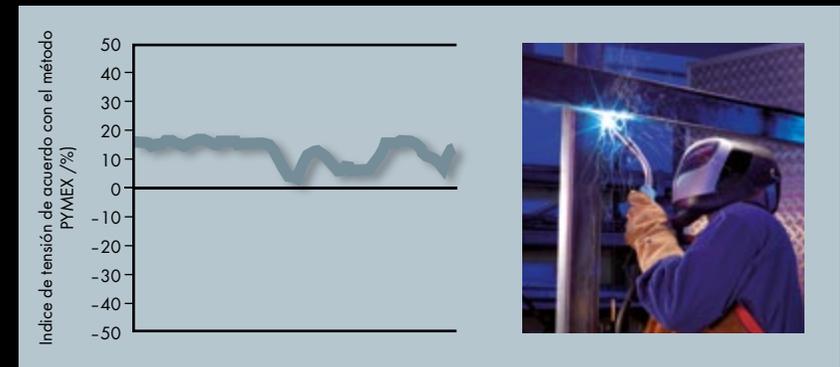


## ¡Significativo alivio de la tensión!

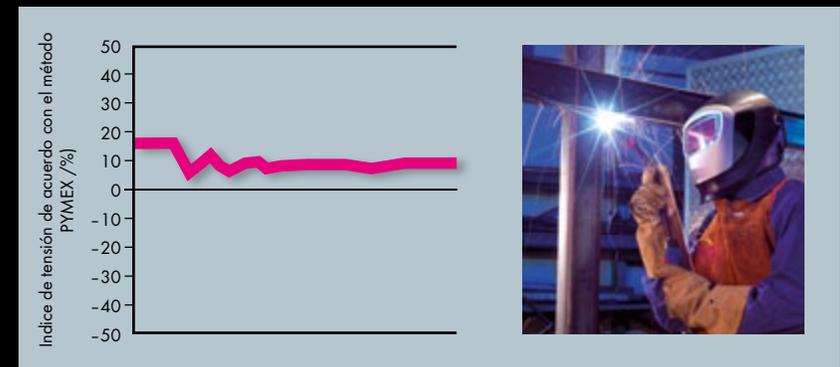
Estudios científicos han tomado medidas siguiendo los parámetros del método PIMEX\*, documentando significativas reducciones en la carga del esqueleto y músculos, una vez que el soldador seleccionaba el cuello de antorcha adecuado.

\*El método **PIMEX (Picture Mixed Exposure)** es el método utilizado para presentar de un modo visual la carga de trabajo y los datos médicos de los soldadores en tiempo real.

**Resultados obtenidos con un cuello estándar:** El soldador trabaja en posiciones no ergonómicas con mayor frecuencia.



**Resultados obtenidos con el cuello correcto para su aplicación<sup>1</sup>:** Debido a la elección del cuello correcto para la aplicación se ha reducido la tensión en el soldador.



<sup>1</sup> Estudio realizado por ABICOR BINZEL en cooperación con un socio científico.

# Adaptable consiguiendo hacer la soldadura más sencilla



Comodidad, reduce la fatiga eligiendo la geometría de cuello que mejor se adapte al trabajo a realizar.

El sistema de cambio y posicionamiento en «T» permite la utilización de diferentes cuellos en función de la potencia, longitud y curvatura demandada en el trabajo de soldadura a realizar.

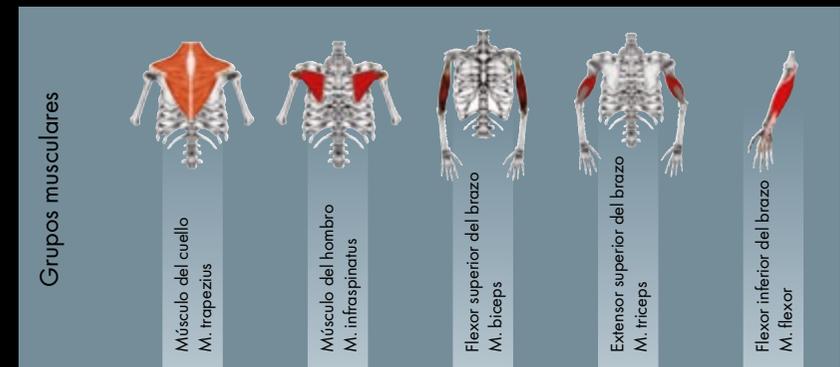
El interface ha sido diseñado de manera que el cambio de cuello se pueda realizar en el puesto de trabajo sin herramientas y en menos de un minuto.

¡La GAMA ABIMIG AT LW nos proporciona las herramientas necesarias para mejorar las condiciones de trabajo de los soldadores!

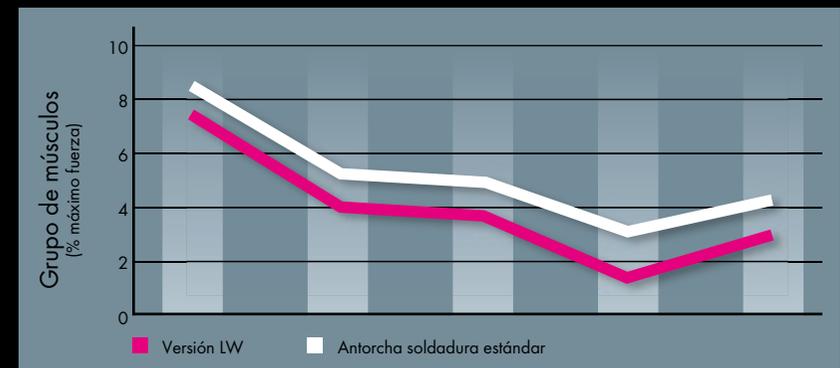
# Ligera y potente...

Estudios científicos prueban los beneficios de la gama ABIMIG AT LW

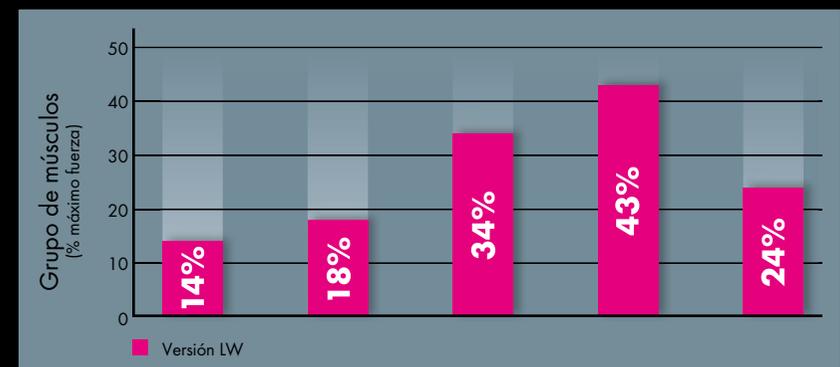
Grupos de músculos examinados (Medidas EMG realizadas por el instituto del deporte en JLU Giessen)



Tensión muscular en % durante el trabajo de soldadura



Alivio en la musculatura al utilizar el cable BIKOX LW para realizar el mismo trabajo



# Bajo peso

El factor más importante que genera tensión al soldador es utilizar la antorcha todo el día. Gracias a una aleación especial desarrollada y patentada por ABICOR BINZEL, optimizada en cuanto a conductividad y elasticidad, los cables BIKOX LW son hasta un 50% más ligeros que los de su competencia.

## Los resultados son impresionantes:

Prolongados estudios en el instituto del deporte «The Justus-Liebig-University» en Giessen Alemania, han demostrado que el grado de carga del musculo de los soldadores utilizando cables BIKOX LW, se reduce significativamente. Los músculos del hombro y brazo soportan mucha menos tensión.

Los resultados obtenidos culminan en una mayor precisión y eficiencia en el puesto de trabajo durante más tiempo, menos bajas y enfermedades laborales debidas a tensiones en las articulaciones.



# Resultados convincentes...



**Ejemplo coste de reparación:**

1. Tiempo perdido en caso de problemas con la antorcha: 15 min.
2. Cambio de cuello de antorcha: 30 min.
3. Reparaciones/mes: 5 un.

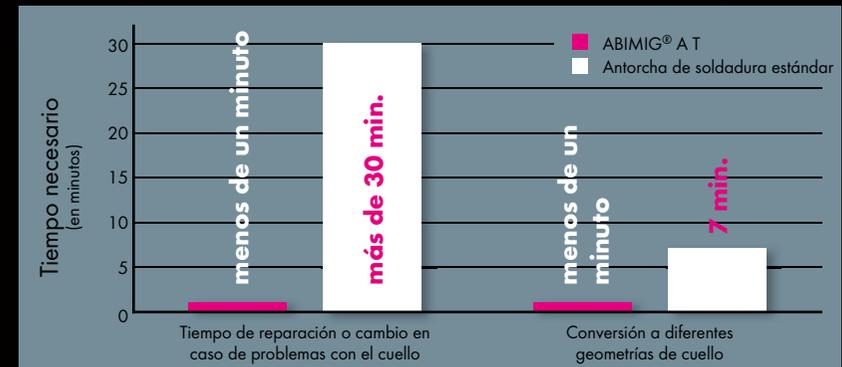
---

= Tiempo reparaciones/año: 45 h.

Potencial ahorro: x €

## Productividad

Comparación de tiempo perdido en el caso de que ocurran problemas con el cuello de la antorcha y debamos cambiarlo a uno con diferente geometría.



**¡El tiempo es dinero!** Al existir una gran presión sobre el coste, es necesaria una óptima utilización del tiempo y reducción de los tiempos muertos.

El sistema de cambio rápido de cuello «ABIMIG AT» permite que el cuello se cambie muy rápidamente gracias a un interface estándar y un diseño sencillo, incluso si el cambio se realiza por temas de reparación, mantenimiento o para adaptarlo a un nuevo trabajo de soldadura.

Las complicaciones o pérdidas de tiempo al cambiar de consumible son cosas del pasado. No volverá a ser necesario gastar mucho dinero en antorchas muy caras que únicamente se utilizan en contadas ocasiones. Les presentamos una solución inteligente para todos aquellos que piensan en la rentabilidad.

# Tiempo para lo imprescindible

**¡Nunca antes  
había existido  
una antorcha  
tan versátil!**

La parte delantera de la antorcha esta sometida a una carga mecánica y térmica extrema, así como a la adhesión de proyecciones. Como resultado, el cuello es la parte más sensible.

El tiempo necesario para remplazar un cuello fijo estándar está entre 30 minutos y una hora, esto tiene como resultado una partida importante en cuanto a costes de reparación, incluso en las compañías más pequeñas.



El cuello instalado puede ser fácilmente reemplazable en un espacio de tiempo muy corto.

# Más de 1000 posibilidades...



## Fácilmente modificable

El sistema de la antorcha ABIMIG AT LW no deja nada al azar, dispone del mejor equipamiento.

En el catálogo nos encontramos con la línea «Básica» de antorchas estándar y el sistema modular «Combi» que nos ofrece la posibilidad de adaptar varios cuellos predefinidos a conjuntos de cables estándar. Incluso disponemos de más opciones con el sistema «Vario» que recoge una gran cantidad de opciones de consumible adicional y materiales para los con-

juntos de cables, así como diferentes conexiones a máquina.

Y si todas estas opciones no son suficientes, el sistema «Free Style» nos permite fabricar bajo petición cualquier antorcha que el cliente pueda necesitar siempre que ésta sea técnicamente viable.

## ¿No cree que sea posible?

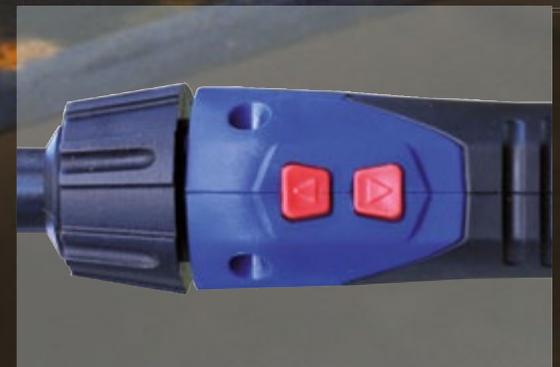
Pruébenos. ¡Diseñaremos la solución óptima para usted!



Diferentes opciones:  
gatillo largo o corto



Posibilidad de módulo  
«Up & Down» como  
opción para todo el  
rango de antorchas.



**Antorchas de soldadura estándar.  
Datos técnicos  
(EN 60 974-7:)**

**ABIMIG® A T 155 LW**

Tipo: 45°



Rango: 190 A CO<sub>2</sub>  
180 A Mezcla de gases M 21  
(DIN EN 439)  
Ciclo de trabajo: 60%  
Diámetro hilo: 0,8 - 1,0 mm

**Ref.:**  
3 m: 006.D8T0.1  
4 m: 006.D811.1  
5 m: 006.D812.1

**ABIMIG® A T 255 LW**

Tipo: 45°



Rango: 240 A CO<sub>2</sub>  
220 A Mezcla de gases M 21  
(DIN EN 439)  
Ciclo de trabajo: 60%  
Diámetro de hilo: 0,8 - 1,2 mm

**Ref.:**  
3 m: 004.D850.1  
4 m: 004.D851.1  
5 m: 004.D852.1

**ABIMIG® A T 405 LW**

Tipo: 45°



Rango: 400 A CO<sub>2</sub>  
370 A Mezcla de gases M21  
(DIN EN 439)  
Ciclo de trabajo: 60%  
Diámetro hilo: 1,0 - 1,6 mm

**Ref.:**  
3 m: 015.D070.1  
4 m: 015.D071.1  
5 m: 015.D072.1

**ABIMIG® A T 355 LW**

Tipo: 45°



Rango: 340 A CO<sub>2</sub>  
320 A Mezcla de gases M21  
(DIN EN 439)  
Ciclo de trabajo: 60%  
Diámetro hilo: 1,0 - 1,6 mm

**Ref.:**  
3 m: 014.H390.1  
4 m: 014.H391.1  
5 m: 014.H392.1



Binzel Soldadura, S.L.  
Pol. Ind. Erratzu, Pab. 341  
20180 Urnieta  
Tel: +34 943 33 53 52  
Fax: +34 943 33 52 83  
e-mail: abicor@binzel.es

[www.binzel.es](http://www.binzel.es)